



Maschinenverzeichnis

A) Bearbeitungszentren/Fräsmaschinen

- | | |
|----------|--|
| 1 | CNC-Bearbeitungszenter Johnford VMC-1300
Verfahrweg: X = 1.300 mm
Y = 850 mm
Z = 710 mm |
| 1 | CNC-Bearbeitungszenter Johnford SV 41
Verfahrweg: X = 1.000 mm
Y = 610 mm
Z = 610 mm |
| 1 | CNC-Bearbeitungszenter Kira 5/KV-5MC inkl. 4. Achse
Verfahrweg: X = 650 mm
Y = 410 mm
Z = 510 mm |
| 1 | CNC-Bearbeitungszenter Johnford SV48 inkl. 3-D Tastsystem
Verfahrweg: X = 1220 mm
Y = 710 mm
Z = 720 mm |
| 1 | CNC-Bearbeitungszenter Johnford VMC 850
Verfahrweg: X = 1220 mm
Y = 710 mm
Z = 720 mm |
| 1 | CNC-Bearbeitungszenter MAHO, Modell 700 S (4 Achsen)
Verfahrweg: X = 700 mm
Y = 500 mm
Z = 600 mm
Rundtisch: 360° |
| 1 | CNC – Bearbeitungszenter Hurco VMX 42 SRTi (5 Achsen)
Verfahrweg: X = 1.060 mm
Y = 610 mm
Z = 610 mm
B = /+ 90 mm
C = 360 mm |
| 1 | Heckert Fräsmaschine (Horizontalbearbeitung)
Verfahrweg: X = 1.100 mm
Y = 300 mm |
| 1 | Droop & Rein Bettfräsmaschine
Verfahrweg: X = 2.500 mm
Y = 1.200 mm
Z = 650 mm |
| 1 | Lorenz Zahnradfräsmaschine
Modul 1 bis 10
größter Fräsdurchmesser = 1.180 mm |



B) Drehmaschinen

1 CNC-Drehmaschine Johnford SL50 (mit angetriebenen Werkzeugen)

Dreh-Durchmesser = 480 mm
Dreh-Länge = 600 mm

1 CNC-Drehmaschine Ocuma-Howa ACT 3

Dreh-Durchmesser = 240 mm
Dreh-Länge = 580 mm

1 CNC-Drehmaschine Ocuma-Howa HTC 40-2

Dreh-Durchmesser = 390 mm
Dreh-Länge = 700 mm

1 Zyklengesteuerte Drehmaschine Microcut BNC 40160

Drehdurchmesser über Support = 676 mm
Drehdurchmesser über Maschinenbett = 1010 mm
Spitzenweite = 4200 mm

2 Colchester Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen

Spitzenhöhe = 175 mm, Spitzenlänge = 1.000 mm
Spitzenhöhe = 270 mm, Spitzenlänge = 2.000 mm

1 Heyligenstaedt Plandrehmaschine

Spitzenhöhe = 950 mm
Spitzenlänge = 400 mm

C) Schleifen

1 Proth 4080 Flachsleifmaschine

Verfahrweg: X = 800 mm
Y = 400 mm

D) Bohren

5 Rexon Tischbohrmaschinen

Bohrleistung: 0 - 13 mm

1 WMW Radialbohrmaschine

Bohrleistung ins Volle = 60 mm
Verfahrweg = 1.000 x 1.000 mm

E) Sägen

1 Behringer Bügelsägeautomat

Sägedurchmesser = 420 mm



1 **Berg & Schmid Gehrungsbandsäge GBS 218**
Sägedurchmesser = 150 mm

1 **Berg & Schmid Bandsägeautomat X-Smart**
2 Säulen-Bandsägeautomat

F) Sonstiges

2 **Bandschleifer**
Band 75x2000

2 **Hydraulikpressen**
Pressdruck = 5 Tonnen und 40 Tonnen

1 **WMW Tafelschere**
Schnittleistung = 13 mm

1 **Edwards Tafelschere**
Schnittleistung = 4 mm

1 **Blechrolle**
Rollstärke = 6 mm
Länge = 2.000 mm

1 **Muhr und Bender Motorstanze**
Stanzstärke ca. 10 mm

1 **Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0**
WIG Schweißanlage

1 **Eurotronic Schutzgasschweißgerät**
Schweißleistung = 280 Amp.

1 **Jäckle Plasmascheidenanlage Typ 70 S**
60 % ED bei 70 Amp.

1 **Kempi Schutzgasschweißgerät Kempo Weld**
Schweißleistung = 400 Amp.

1 **CEA Digitech 400 Pulsschweißgerät**

2 **CEA Digistar 250 Pulsschweißgerät**

1 **EWM Cool 40 WIG Schweißanlage**

1 **Kaeser Kompressor ASK 27**