



Maschinenverzeichnis

A) Bearbeitungszentren/Fräsmaschinen

1	CNC-Bearbeitungszenter Johnford VMC-1300 Verfahrweg: X = 1.300 mm Y = 850 mm Z = 710 mm
1	CNC-Bearbeitungszenter Johnford SV 41 Verfahrweg: X = 1.000 mm Y = 610 mm Z = 610 mm
1	CNC-Bearbeitungszenter Kira 5/KV-5MC inkl. 4. Achse Verfahrweg: X = 650 mm Y = 410 mm Z = 510 mm
1	CNC-Bearbeitungszenter Johnford SV48 inkl. 3-D Tastsystem Verfahrweg: X = 1220 mm Y = 710 mm Z = 720 mm
1	CNC-Bearbeitungszenter Johnford VMC 850 Verfahrweg: X = 1220 mm Y = 710 mm Z = 720 mm
1	CNC-Bearbeitungszenter MAHO, Modell 700 S (4 Achsen) Verfahrweg: X = 700 mm Y = 500 mm Z = 600 mm Rundtisch: 360°
1	Bridgeport Fräsmaschine (Vertikalbearbeitung) Verfahrweg: X = 620 mm Y = 250 mm
1	Panak Fräsmaschine (Vertikalbearbeitung) Verfahrweg: X = 950 mm Y = 280 mm
1	Heckert Fräsmaschine (Horizontalbearbeitung) Verfahrweg: X = 1.100 mm Y = 300 mm
1	Droop & Rein Bettfräsmaschine Verfahrweg: X = 2.500 mm Y = 1.200 mm Z = 650 mm
1	Lorenz Zahnradfräsmaschine Modul 1 bis 10 größter Fräsdurchmesser = 1.180 mm



B) Drehmaschinen

1 CNC-Drehmaschine Johnford SL50 (mit angetriebenen Werkzeugen)

Dreh-Durchmesser = 480 mm
Dreh-Länge = 600 mm

1 CNC-Drehmaschine Ocuma-Howa ACT 3

Dreh-Durchmesser = 240 mm
Dreh-Länge = 580 mm

1 CNC-Drehmaschine Ocuma-Howa HTC 40-2

Dreh-Durchmesser = 390 mm
Dreh-Länge = 700 mm

1 Zyklengesteuerte Drehmaschine Microcut BNC 40160

Drehdurchmesser über Support = 676 mm
Drehdurchmesser über Maschinenbett = 1010 mm
Spitzenweite = 4200 mm

2 Colchester Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen

Spitzenhöhe = 175 mm, Spitzenlänge = 1.000 mm
Spitzenhöhe = 270 mm, Spitzenlänge = 2.000 mm

1 Heyligenstaedt Plandrehmaschine

Spitzenhöhe = 950 mm
Spitzenlänge = 400 mm

C) Schleifen

1 Proth 4080 Flachsleifmaschine

Verfahrweg: X = 800 mm
Y = 400 mm

D) Bohren

5 Rexon Tischbohrmaschinen

Bohrleistung: 0 - 13 mm

1 WMW Radialbohrmaschine

Bohrleistung ins Volle = 60 mm
Verfahrweg = 1.000 x 1.000 mm



E) Sägen

- 1 **Kasto Bügelsägeautomat**
Sägedurchmesser = 200 mm
- 1 **Behringer Bügelsägeautomat**
Sägedurchmesser = 420 mm
- 1 **Berg & Schmied Metallkreissäge Mini Compact**
Sägedurchmesser = 85 mm

F) Sonstiges

- 2 **Bandschleifer**
Band 75x2000
- 2 **Hydraulikpressen**
Pressdruck = 5 Tonnen und 40 Tonnen
- 1 **WMW Tafelschere**
Schnittleistung = 13 mm
- 1 **Edwards Tafelschere**
Schnittleistung = 4 mm
- 1 **Blechrolle**
Rollstärke = 6 mm
Länge = 2.000 mm
- 1 **Muhr und Bender Motorstanze**
Stanzstärke ca. 10 mm
- 1 **Kempi Kempotig 230 AC/DC WIG**
Wig Anlage bis 250 Amp.
- 1 **Eurotronic Schutzgasschweißgerät**
Schweißleistung = 280 Amp.
- 1 **Jäckle Plasmascheidanlage Typ 70 S**
60 % ED bei 70 Amp.
- 1 **Kempi Schutzgasschweißgerät Kempo Weld**
Schweißleistung = 400 Amp.

(Stand: 04.09.2009)